

Код ОКП 39433322100

**ПРИБОРЫ РУЧНЫЕ ЦИФРОВЫЕ
ДЛЯ ЛИНЕЙНЫХ ИЗМЕРЕНИЙ
МОДЕЛИ БВ-6330**

**Внесены
в Государственный
реестр
под № 12577—90**

**Утверждены Государственным комитетом СССР по управлению качеством продукции и стандартам 25 декабря 1990 г.
Выпускаются по ТУ 2.034.0224564.10—89.**

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Приборы ручные цифровые для линейных измерений модели БВ-6330 предназначены для контроля и измерения наружных размеров изделия; могут применяться при изготовлении и техническом контроле механических и оптических деталей, а также устройств линейных перемещений.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия прибора основан на преобразовании линейного механического перемещения измерительного штока в переменные электрические сигналы. Преобразование осуществляет оптоэлектронный узел, включающий измерительный и индикаторный растры, светоизлучающий диод и фотоприемник. Измерительный растр жестко связан с подвижным штоком и является шкалой, по которой производится отсчет перемещений. Электронный блок обеспечивает регистрацию и индикацию результата измерений на жидкокристаллическом индикаторе (ЖКИ) в метрических единицах перемещения штока с дискретностью 0,001 мм.

Конструктивно прибор выполнен в едином корпусе, содержащем механический, оптический и электронные блоки.

Основным конструктивным и несущим элементом измерителя является скоба, к которой крепятся все остальные узлы и детали прибора. Скоба содержит неподвижную опору и направляющие для движения подвижного измерительного штока. Шток приводится в движение ручкой через пружинное устройство, создающее заданное усилие. Ниже скобы расположен отсек батарей питания с крышкой, снабженной утапливающимся замком.

На ЖКИ, кроме измеряемого размера, индицируется знак «Х» включения питания, знак «÷», указывающий положение штока относительно установленного нуля, и знак «П», указывающий на включение регистра памяти.

На боковой стенке расположен переключатель знака индицируемого числа «±; ±», разъем для подключения внешних источников питания и выключатель питания «вкл., откл.».

На задней стороне прибора расположена кнопка сброса «С» показаний, кнопка «П» включения (сброса) памяти и шильдик.

Нижняя часть крышки отсека питания оформлена в виде «ласточкина хвоста» для закрепления прибора на подставке при работе в стационарных условиях.

Механические детали прибора изготовлены с применением методов штамповки и литья под давлением.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Принцип действия фотоэлектрический.

Метод измерения непосредственная оценка.

Шаг дискретности табло индикации 0,001 мм.

Диапазон измерений 0—30 мм.

Предел допускаемой погрешности 0,002 при температуре окружающей среды $(20 \pm 1)^\circ\text{C}$.

Предел допускаемой дополнительной погрешности, вызванной отклонением температуры от нормальной $(20 \pm 1)^\circ\text{C}$ до любой в пределах от 10 до 35°C , не должен превышать половины допускаемой погрешности на каждые 10°C изменения температуры при условии постоянства температуры за все время измерения в пределах $\pm 1^\circ\text{C}$.

Предел допускаемого размаха показаний в серии из 10 измерений 0,001 мм.

Измерительное усилие 4,9 Н.

Средняя наработка на отказ 500000 усл. измерений.

Габаритные размеры $175 \times 72 \times 39$ мм.

Масса 0,5 кг.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят: прибор ручной цифровой для линейных измерений; сменные части (батарея «Корунд» ТУ 16-729.060—81); инструменты и принадлежности (ключ); комплект укладочных средств и упаковка (футляр, упаковка); паспорт.

ПРОВЕРКА

Прибор ручной цифровой для линейных измерений модели БВ-6330 проверяют в соответствии с разделом 12 паспорта БВ-6330.00.000 ПС, входящего в комплект поставки.

Перечень оборудования, необходимого для контроля и испытания прибора ручного цифрового: весы для статического взвешивания НПВ 2 кг по ГОСТ 23676—79; плоскопараллельные концевые меры длины, класс 1; климатическая камера; стенд имитации транспортировки СИТ-М, АгМ1.160.002 ТУ; линейка измерительная металлическая 500 мм по ГОСТ 427—75.

Испытания проводила государственная комиссия.

Изготовитель — Оршанский завод приборов активного контроля, г. Орша.